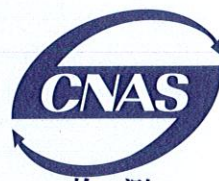




2011000465Z



(2011)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201301018

送检单位 陕西瑞博尔消防科技有限公司

产品名称 柜式七氟丙烷灭火装置

检验类别 型式检验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201301018

产品名称	柜式七氟丙烷灭火装置	型号规格	GQQ70/2.5RBr、GQQ90/2.5RBr、 GQQ120/2.5RBr
委托单位	陕西省公安厅消防产品行业管理办公室	生产单位	陕西瑞博尔消防科技有限公司
送检单位	陕西瑞博尔消防科技有限公司	样品编号	201301018
抽样单位	陕西省公安厅消防产品行业管理办公室	抽样基数	空白
抽样地点	公司厂房内	抽样日期	2013-01-18
样品数量	各1套	到样日期	2013-03-18
检验类别	型式检验	样品等级	空白
检验日期	2013-03-18 至 2013-08-05	检验地点	质检中心
检验依据	GB16670-2006		
检验项目	全项		
检验结论	陕西瑞博尔消防科技有限公司送检的GQQ70/2.5RBr、GQQ90/2.5RBr、GQQ120/2.5RBr柜式七氟丙烷灭火装置，经按GB16670-2006《柜式气体灭火装置》检验，合格。（以下空白） （检验业务专用章） 签发日期： 2013 年 8 月 8 日		
备注	GQQ70/2.5RBr为主型		

批准：

陈晖

审核：

张一松

编制：

张

共 11 页 第 1 页

检验结果汇总

No. Gn201301018

装置

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	外观质量	应符合 5.1 的规定。	符合标准要求	合格	
2	主要参数	装置的主要性能参数见表 1。(5.2)	工作温度范围: 0℃~50℃; 贮存压力: 2.5MPa; 最大工作压力: 4.2MPa; 泄压装置动作压力: 5.87MPa; 充装密度均为 1000kg/m ³ ; 喷射时间分别为 8.1s、10s、8.4s。	合格	
3	启动方式	装置应有自动、手动两种启动方式。(5.3.1)	符合标准要求	合格	
4	绝缘要求	应符合 5.4 的规定。	符合标准要求	合格	
5	抗震性能	应符合 5.5 的规定。	装置的任何部件无松动和结构上的损坏; 灭火剂的压力损失: 0.0%, 灭火剂瓶组的压力损失: 0.0%。	合格	
6	联动性能	应符合 5.6 的规定。	符合标准要求	合格	
7	B 类火灭火试验	进行 B 类正庚烷火灭火试验, 装置应在灭火剂喷射结束后 60s 内灭火。(5.7.1)	试验空间容积 100m ³ , 高 4.5m。灭火浓度为 8.1%, 实际用药量 65kg。瓶组内充压 2.5MPa。灭火装置位于不正对火源位置。喷射时间为 8.1s, 灭火剂喷放至大油盘火焰熄灭的时间为 7.5s, 小油罐火熄灭的最长时间为 9.2s。	合格	GQQ70 /2.5 RBr
			试验空间容积 100m ³ , 高 4.5m。灭火浓度为 8.1%, 实际用药量 65kg。瓶组内充压 2.5MPa。灭火装置位于不正对火源位置。喷射时间为 10.0s, 灭火剂喷放至大油盘火焰熄灭的时间为 8.7s, 小油罐火熄灭的最长时间为 7.3s。	合格	GQQ90 /2.5 RBr

检验结果汇总

No. Gn201301018

装置

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
7	B类火灭火试验	进行B类正庚烷火灭火试验,装置应在灭火剂喷射结束后60s内灭火。(5.7.1)	试验空间容积100m ³ ,高4.5m。灭火浓度为8.1%,实际用药量65kg。瓶组内充压2.5MPa。灭火装置位于不正对火源位置。喷射时间为8.4s,灭火剂喷放至大油盘火焰熄灭的时间为7.2s,小油罐火熄灭的最长时间为7.6s。	合格	GQQ120/2.5 RBr
8	A类火灭火试验	进行A类表面火灭火试验,装置应在灭火剂喷射结束后60s内扑灭明火,继续抑制10min后,开启试验空间通风,木垛不得复燃。(5.7.2)	试验空间容积100m ³ ,高4.5m。灭火浓度为7.1%,实际用药量56kg。瓶组内充压2.5MPa。灭火装置位于不正对火源位置。喷射时间为7.3s,灭火剂喷放至木垛明火熄灭的时间为2.4s。	合格	GQQ70/2.5 RBr
			试验空间容积100m ³ ,高4.5m。灭火浓度为7.1%,实际用药量56kg。瓶组内充压2.5MPa。灭火装置位于不正对火源位置。喷射时间为8.0s,灭火剂喷放至木垛明火熄灭的时间为2.7s。	合格	GQQ90/2.5 RBr
			试验空间容积100m ³ ,高4.5m。灭火浓度为7.1%,实际用药量56kg。瓶组内充压2.5MPa。灭火装置位于不正对火源位置。喷射时间为5.0s,灭火剂喷放至木垛明火熄灭的时间为2.8s。	合格	GQQ120/2.5 RBr
9	喷嘴	喷嘴性能应符合GA400-2002中5.5.1、5.5.2、5.5.3、5.5.4、5.5.8.1的规定。(5.11)	喷嘴QPT30 [#] /4.0-RBr:单孔直径为6.8mm的喷孔,共有12个,无过滤网。其余性能符合标准要求。	合格	
10	驱动器	驱动器应符合GA61的规定。(5.16)	符合标准要求	合格	电磁型DQQ90N-RBr
11	控制器	控制器应符合GA61的规定。(5.17)	GST-QKP01型气体灭火控制盘符合标准要求。	合格	
12	火灾探测器	火灾探测器的要求应符合相应国家标准和行业规定的规定。(5.18)	采用JTY-GD-G3型点型光电感烟火灾探测器,JTW-ZCD-G3N型点型感温火灾探测器。	合格	

检验结果汇总

No. Gn201301018

灭火剂瓶组 QMP70/2.5-RBr、QMP90/2.5-RBr、QMP120/2.5-RBr

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	工作压力	应符合表 1 的规定。(5.8.1)	瓶组贮存压力为: 2.5MPa。	合格	
2	密封要求	应无泡式泄漏, 不应有机械损伤。(5.8.2)	符合标准要求	合格	
3	温度循环泄漏要求	应符合 5.8.3 的规定。	符合标准要求	合格	
4	灭火剂要求	灌装的灭火剂应为经国家检测机构检验合格的产品。(5.8.4.1)	符合标准要求	合格	
5	标志	在灭火剂瓶组的外表正面标注灭火剂的名称或商品名称、灭火剂充装量。字迹应明显、清晰。(5.8.5)	符合标准要求	合格	

容器 (灭火剂贮存容器: 70L、120L、150L)

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	材料	应符合 5.9.1 的规定。	符合标准要求	合格	
2	工作压力	不应低于表 1 规定的最大工作压力。(5.9.2)	灭火剂贮存容器的公称工作压力为 4.2MPa, 最大工作压力为 4.2MPa。	合格	
3	容积和直径	容器的公称容积和公称直径应符合 GB5099 或 GB5100 的规定。(5.9.3)	均为 350mm	合格	
4	强度要求	不得出现渗漏现象, 其容积的残余变形率不得大于 3%。(5.9.4)	符合标准要求	合格	
5	密封要求	应无泡式泄漏。(5.9.5)	符合标准要求	合格	
6	超压要求	不应有破裂现象。(5.9.6)	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. Gn201301018

容器阀 QRF40/4.2

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	材料	应符合 5.10.1 的规定。	符合标准要求	合格	
2	工作压力	不应低于表 1 规定最大工作压力。(5.10.2)	4.2MPa	合格	
3	强度要求	进行液压强度试验,容器阀及其附件不得渗漏、变形或损坏(5.10.3)	符合标准要求	合格	
4	密封要求	在关闭状态下应无气泡泄漏;在开启状态下各连接密封部位的气泡泄漏量不应超过每分钟 20 个。(5.10.4)	符合标准要求	合格	
5	超压要求	不应有破裂现象。(5.10.5)	符合标准要求	合格	
6	工作可靠性要求	应符合 5.10.6 的规定。	符合标准要求	合格	
7	耐盐雾腐蚀试验	应符合 5.10.7 的规定。	符合标准要求	合格	
8	手动操作要求	应符合 5.10.8 的规定。	手动操作力为 45N,操作位移均为 7mm。	合格	
9	标志	应符合 5.10.9 的规定。	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

检验结果汇总

No. Gn201301018

压力显示器（灭火剂瓶组）0MPa~5MPa

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	基本性能	工作温度应为系统工作温度范围。(5.12.2.1.1)	0℃~50℃	合格	
		测量范围上限应不小于最大工作压力的 1.1 倍。(5.12.2.1.2)	1.19 倍	合格	
		示值误差应符合 5.12.2.1.3 的规定。	灭火剂瓶组： 公称工作压力：+2.9%； 最大工作压力：+3.1%； 最小工作压力：+4.6%； 零点：0.0%； 测量范围上限：+2.2%。	合格	
2	标度盘要求	应符合 5.12.2.2 的规定。	符合标准要求	合格	
3	密封要求	不应出现气泡泄漏。(5.12.2.3.1)	符合标准要求	合格	
4	强度要求	不应有渗漏或损坏现象。(5.12.2.3.2)	符合标准要求	合格	
5	超压要求	任何零部件不应被冲出。(5.12.2.3.3)	符合标准要求	合格	
6	环境适应性	振动要求、温度循环泄漏要求、耐盐雾腐蚀性能应符合 5.12.2.4 的规定。	符合标准要求	合格	
7	耐交变负荷性能	应符合 5.12.2.5 的规定。	+1.6%	合格	

检验结果汇总

No. Gn201301018

信号反馈装置 QXF0.15/4.2-RBr

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	动作要求	应符合 5.13.1 的规定。	符合标准要求	合格	
2	强度要求	不应损坏。(5.13.2)	符合标准要求	合格	
3	密封要求	不应产生气泡泄漏。(5.13.3)	符合标准要求	合格	
4	耐电压性能	不应出现表面飞弧、扫掠放电、电晕或击穿现象。(5.13.4)	符合标准要求	合格	
5	绝缘要求	接线端子与外壳之间的绝缘电阻应大于 $20M\Omega$ 。(5.13.5)	符合标准要求	合格	
6	耐盐雾腐蚀性能	应符合 5.13.6 的规定。	符合标准要求	合格	
7	触点接触电阻	应符合 5.13.7 的规定。	符合标准要求	合格	
8	标志	应符合 5.13.8 的规定。	符合标准要求	合格	

安全泄放装置

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	泄放动作压力	灭火剂瓶组上安全泄放部件的泄放动作压力设定值应符合表 1 规定；驱动气体瓶组上安全泄放部件的泄放动作压力应符合生产单位公布值。(5.15.1)	灭火剂瓶组上安全泄放装置泄放动作压力为 5.87MPa。	合格	灭火剂瓶组生产单位公布值：5.6MPa
2	耐盐雾腐蚀性能	应符合 5.15.2 的规定。	符合标准要求	合格	
3	耐温度循环性能	应符合 5.15.3 的规定。	符合标准要求	合格	

样品图片:



样品图片:



样品图片:



样品图片:

